

PAシリーズ 成形グレード

■ 成形グレードの製品

成形グレードは、樹脂の流動性(MFR)＝粘度と弾性率により分類しています。

▶ 押出成形グレード

製品番号の後に何もアルファベットが付加されていない製品は、押出成形グレードです。

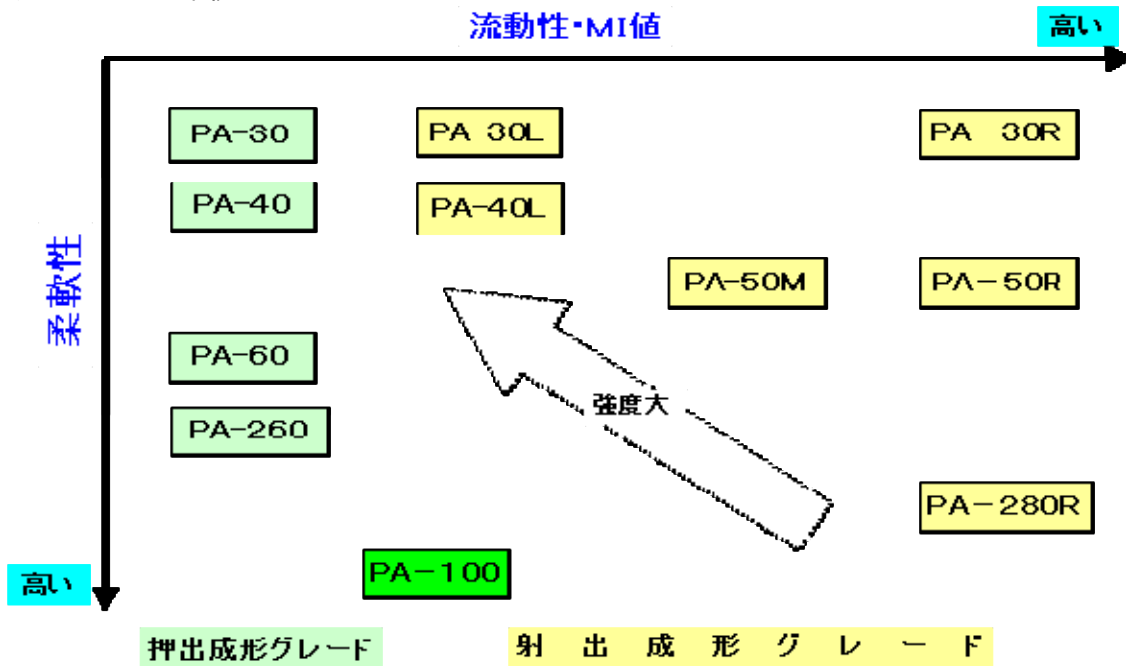
▶ 射出成形グレード

製品番号の後にアルファベットのL, M, Rが付加された製品が射出成形グレードです。L, M, Rの順に、流動性(MFR)が高く(粘度が低く)なっています。

■ 成形グレードを選択するには

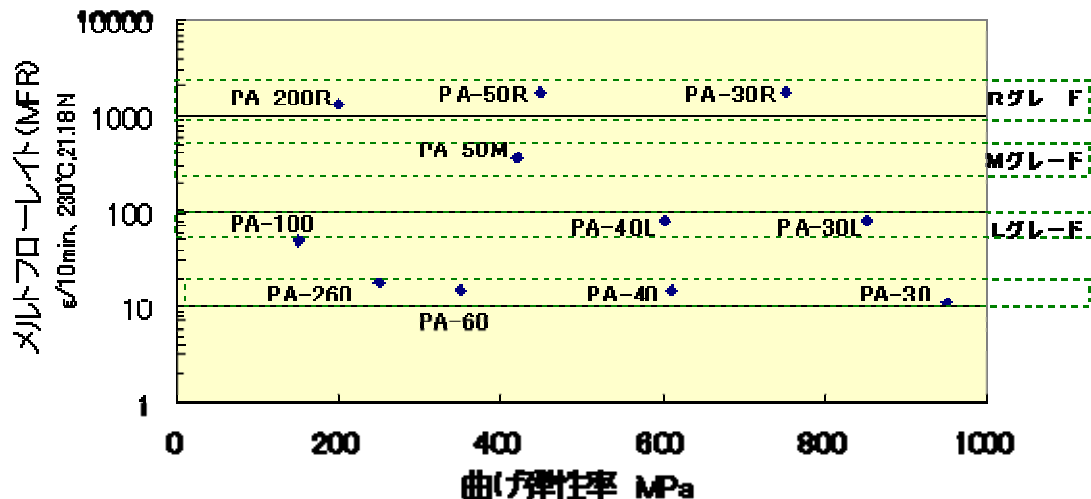
下記の系統図および流動性(MFR)と弾性率から選択してください。

成形グレードの系統図



成形グレードの流動性(MFR)と曲げ弾性率との関係

メルトフローレートと弾性率の関係



(注)測定値は、測定例であり規格値ではありません。